

Kamstålbolt Ø20/M20 / Sikringsbolt



Bolt for fjellsikring. Boltene er skråkappet i enden for bedre blanding av polyestern. Benyttes også som fullt innstøpt. Boltene kan benyttes både som permanent- og arbeidssikring i vegtunneler. Boltene leveres med stor fas på gjengeenden.

Lagerprogram:

M20x1500	M20x4000
M20x2000	M20x5000
M20x2400	M20x6000
M20x3000	

Teknisk informasjon:

Bolt: Kamstålbolt Ø20, mekaniske egenskaper tilsvarende B500NC iht. NS 3576-3:2012 eller tilsvarende

Gjengelengde: 150 mm (gjengene er kaldvalset)

Boltene er skråkappet 45°

Vekt: 2,47 kg/m

Spesifikasjoner: Ref. tegn. PTC-117

Metriske gjenger

Spesifiserte mekaniske egenskaper gjelder for utgangsmateriale

Dimensjon:	Spenningsareal mm ² , A _s Gjenge – Stamme	Flyt, ReH N/mm ² Min:	Brudd, Rm N/mm ² f _u	Duktilitet, Agt % min
M20x2,5	245 - 314	500	600	8

Det benyttes homogent materiale Ved produksjon av kamstålbolter. Utregningen under er basert på dette.

Brukslast gjenge $f_{sd} = ReH / \gamma_{M2} \times A_s \times 10^{-3} = 500 / 1,15 \times 245 \times 10^{-3} = 106 \text{ kN}$

Brukslast stamme $f_{sd} = ReH / \gamma_{M2} \times A_s \times 10^{-3} = 500 / 1,15 \times 314 \times 10^{-3} = 137 \text{ kN}$

Mutter: M20 +2/10, h=20 iht ISO 4032-8, Pc-Coat.

Tiltrekningsmoment:

Forspenning 50kN: 180-200Nm

Korrosjonsbeskyttelse / Pc-Coat:

Varmforzinket iht. NS-EN-ISO 1461, midlere belegtykkelse min. 70µm og lokal belegtykkelse min. 65 µm.

Gjenge etter varmforsinking: ISO M fitting.

Epoxy pulverlakk iht. NS-EN 13438, midlere belegtykkelse min. 60µm. Farge sementgrå, RAL 7038.

For detaljert informasjon om Pc-Coat, se produktdatablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

Passende polyesterpatroner:

Ø23x400, Ø28x370

Se eget produktdatablad for bruk av polyester.

Borehull:

Anbefalt borehull: 27mm – 34mm ved bruk av polyester.

Tilbehør:

Sfæriske skiver, Ø150, Ø190, trekantplate 400x500, halvkule og mutter. Alt i Pc-Coat