

NITOSEAL SC30

Oktober 2013



Silikonbasert flytende pakning (Tidl. Exposeal 30)

PRODUKTBESKRIVELSE

Nitoseal SC30 er en en-komponent, elastisk, hurtigherdende, silikonfugemasse som herder ved reaksjon med luftens fuktighet ved avdamping av eddiksyre.

TEKNISKE DATA

Emballasje:	Patroner à 0,3 l i kart. à 12 stk.
Farge:	Rød
Hardhet:	Ca. 28 Shore A v/+23°C
Lagringstid:	18 måneder i uåpnet original-emballasje ved tørr og kjølig lagring under 30 °C.
Temperatur:	Kan påføres fra +5°C til +40°C. Etter herding kan <i>Nitoseal SC30</i> tåle temperaturer mellom -40°C og +250°C. Kortvarig +300°C
Herdetid:	Danner hinne på ca. 10 min. og gjennomherder p å 2-4 døgn avhengig av luftfuktighet og temperatur
Bruddforl.:	160 % (EN 28339)
Trekkstyrke ved 100% bevegelse:	0,8 N/mm ² (DIN 52455)
Densitet:	1,09 (DIN 53217, del 2)
E-modul ved 100%:	0,8 MPa (EN 28339)
Kjemisk bestandighet:	Tåler UV-lys, mineralske, syntetiske og hydraulik oljer, fett, bensindamp, alkohol, fersk- og saltvann, bremsevæske, kjølevæske samt de fleste kjemikalier. Bensin vil mykne overflaten på <i>Nitoseal SC30</i> .

BRUKSANVISNING

Dimensjonering

Påføring i lag, for eksempel pakninger. Lagtykkelse minimum 0,8 mm. Liming av overlappskjøter, metall mot metall, max. bredde 25 mm.

Forsegling Minimum fugestreg 3 mm Ø og maksimum 10 mm Ø.

ANVENDELSESOMRÅDER

Nitoseal SC30 anvendes som flytende tetnings- og pakningspasta. Den er også egnet som fugemasse. *Nitoseal SC30* erstatter tradisjonelle pakninger i for eksempel vannpumper, bunnpanner, ventildeksler, kompressorer, motorer, kjedekasser, etc. *Nitoseal SC30* er ikke egnet til tetting av manifold, erstatning for topp pakning etc.

Forbehandling

Heftflatene skal være hele, rene, tørre og fri for is, slippmiddel, olje, fettstoff, støv og løse partikler. Metall avfettes med acetone og plast avfettes med denaturert sprit. Gummiflater rubbes opp med smergelpapir før rensing med acetone.

Priming

Nitoseal SC30 er normalt primerfri på heftflater av f. eks. glass, glaserte fliser og naturstein. Porøse heftflater forbehandles med *Primer SI* dersom fugen utsettes for konstante bevegelser eller vibrasjoner. Aluminium, stål og visse plasttyper bør alltid primes med *Primer SI*.

I tvilstilfelle bør det alltid gjøres en heftprøve. *Primer SI* påføres med pensel og skal tørke i 15-90 minutter før *Nitoseal SC30* påføres. Har primeren tørket lenger må den påføres på nytt.

Påføring

Patronens spiss skjæres av med en skarp kniv, deretter skjæres fugespissen til med et skrått snitt slik at den passer til flatens/fugens bredde. *Nitoseal SC30* påføres ved hjelp av hånd- eller trykkløftpistol til patroner.



Etterbehandling

All bearbeiding av påført *Nitoseal SC30* skal være avsluttet inne 10 minutter også lett forspenning. *Nitoseal SC30* kan bearbeides med en sparkel eller en lett fuktet svamp.

Rengjøring

Verktøy og uherdet fugemasse rengjøres med *Seco Rensevæske*. Herdet fugemasse kan kun fjernes mekanisk. Hender og hud vaskes med vann og såpe. Uherdet *Primer SI* fjernes med *Seco Rensevæske* eller aceton. Herdet primer kan kun fjernes mekanisk.

SIKKERHET OG HELSE

Oppbevares utilgjengelig for barn.
Det henvises til HMS datablad for *Nitoseal SC30*.

TEKNISK SERVICE

Fjerby A/S står gjerne til tjeneste med veiledning i bruk av *Nitoseal SC30*.

Alle data og anbefalinger i dette datablad er basert på tester og erfaringer. Da brukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss ansvar for de resultater brukerne oppnår ved bruk av produktene.